



## احداث خط پنجم انحلال فاز اجرایی واسطه سنگین

به منظور به کارگیری همه کانه‌های آلومینیوم‌دار استخراج‌شده در معدن و با توجه به بالابودن هزینه‌های اکتشاف و استخراج این مواد معدنی، نیاز به بررسی، تجزیه و تحلیل روش‌هایی است که بتوان استفاده بهینه‌ای از مواد معدنی موجود کرد. با توجه به میزان ذخایر بوکسیت ایران در مقایسه با سایر کشورها (۰/۶ درصد از ذخایر جهان) و افزایش سرانه مصرف آلومینیوم در کشورهای توسعه‌یافته، به کارگیری روش‌های پیش‌فرآوری و فرآوری به منظور پایداری زنجیره تولید آلومینیوم ضروری است. لذا پروژه واسطه سنگین برای حذف کلسیت، دولومیت و کاتولینیت به منظور کاهش مصرف سود و قطعات یدکی با عنایت به کاهش کیفیت بوکسیت ورودی به مجتمع آلومینا تعریف شد که در حال حاضر فاز اجرایی پروژه واسطه سنگین در دست اقدام است. دانش این پروژه، بومی و بیشتر تجهیزات و قطعات آن نیز در کشور قابل تأمین است.

پروژه هیدرات ویژه،

دانش این پروژه کاملاً انحصاری شرکت آلومینا بوده است و این ماده در صنایع کند سوز کننده کاربرد فراوانی دارد.

احداث کارگاه میله گذاری و گراش پت در راستای توسعه تولید آلومینیوم، با کمک مشاور در حال انجام مطالعات و تهیه اسناد مناقصه بین المللی به منظور احداث کارگاه میله گذاری آند و کارگاه گراش پت هستیم.



## پروژه‌های بهره‌وری در شرکت آلومینای ایران

شرکت آلومینای ایران هم‌راستا با سازمان ملی بهره‌وری ایران که سیاست گذار حوزه بهره‌وری کشور است، حرکت کرده است. تعدادی از پروژه‌های بهره‌وری شرکت به شرح ذیل است،

- افزایش بهره‌وری در فرآیند بازیافت سود و کاهش در هدررفت سود کاستیک و آلومینا
- دستیابی به بهترین روش رسوب‌زدایی شیمیایی پیش‌گرم‌کن‌های واحد انحلال.
- اجرای پروژه مرکز عملیات شبکه (NOC).
- افزایش ظرفیت سنگ شکن.
- طراحی و استقرار دفتر مدیریت پروژه (PMO) بر اساس استاندارد PMBOK.
- طراحی و استقرار نظام تحلیل خرابی در EIM.
- طراحی و استقرار نظام جامع ارتباط با تأمین‌کنندگان و کنترل موجودی.
- مکانیزاسیون فرآیندها و شناسایی فرآیندهای کلیدی.
- استقرار نظام بهینه کاوی.
- ایجاد نظام بهبود مستمر.
- افزایش راندمان انرژی تابشی مشعل کوره انحلال.
- استقرار نظام مدیریت ریسک با رویکرد استاندارد ISO ۳۱۰۰۰ RM.
- افزایش راندمان آسیاب ها.
- طراحی و اجرای نظام جامع کدینگ انبار.



# شرکت آلومینای ایران نمادی از توسعه همه جانبه

شرکت آلومینای ایران به عنوان اولین تولید کننده آلومینا (ماده اولیه برای تولید آلومینیوم) در خاورمیانه و تولید کننده یکتای این محصول استراتژیک در کشور، فعالیت های تولیدی خود را از ابتدای دهه هفتاد آغاز کرده است و یکی از دستاوردهای مهم صنعتی جمهوری اسلامی به شمار می‌رود. موفقیت مجتمع آلومینای ایران، حاصل تدوین استراتژی و اهداف توسعه‌ای و تلاش فراوان کارکنان این مجموعه است. شرکت آلومینای ایران از سه بخش ۱- معادن بوکسیت، ۲- کارخانه تولید پودر آلومینا و ۳- کارخانه تولید شمش آلومینیوم تشکیل شده است.

### معادن بوکسیت، شرکت آلومینا

معادن بوکسیت شرکت آلومینا در جاجرم (خراسان شمالی) و استان های یزد، سمنان، کرمان و کهگیلویه و بویراحمد واقع شده‌اند. برنامه‌های اکتشافی شرکت در قالب دو برنامه اکتشاف سراسری و اکتشاف معادن شرکت در حال پی‌گیری و اجرا هستند. در برنامه اکتشاف سراسری در صدد بازشناسایی ذخایر بوکسیت کشور هستیم. نتایج حاصل از این برنامه‌ها افزایش ذخایر بوکسیت دیاسپوری از ۱۰ میلیون تن به ۳۸ میلیون تن و در بخش بوکسیت شیلی ۷۰ میلیون تن می‌باشد. با توجه به نیاز سالانه کنونی، برای تولید ۳۰ - ۴۰ سال آینده ذخیره ماده داریم.

### کارخانه تولید پودر آلومینا

ظرفیت اسمی تولید این مجتمع ۲۵۰ هزار تن پودر آلومینا در سال است. شرکت آلومینای ایران از ابتدای سال جاری تاکنون موفق به تولید ۲۰۰ هزار تن آلومینا شده است و امیدواریم تا پایان سال به تولید حداقل ۲۳۵ هزارتن آلومینا دست یابیم. در این بخش سه محصول استراتژیک هیدروکسید آلومینیوم، آلومینای متالورژیکی و آلفا آلومینا تولید می‌شود. هیدروکسید آلومینیوم در صنایع شوینده، چوب و کاغذ و ... دارای کاربرد بوده، استفاده عمده از آلومینای متالورژیکی نیز برای تولید شمش آلومینیوم است و آلفا آلومینا در صنایع نسوز، تهیه ابزار ضد سایش و... کاربرد دارد. یکی از اولویت‌های شرکت آلومینا بومی‌سازی است و توانسته‌ایم تعداد زیادی از تجهیزات مان را از تولیدات داخل تأمین کنیم. در همین راستا، سال گذشته دو قطعه مهم شفت پمپ گپو که قلب کارخانه است داخلی سازی گردید، همچنین برخی قطعات پمپ‌های رسوب زدایی (هملمن) توسط نیروی متخصص داخلی تولید و به کار گرفته شد.

### کارخانه تولید شمش آلومینیوم جاجرم

طرح تولید شمش آلومینیوم جاجرم بیست اسفند ۱۳۸۵ تصویب و و کلنگ‌زنی آن در شهریور ۱۳۸۶ با حضور معاون وزیر صمت و رئیس هیات مدیره وقت سازمان ایمیدرو فعالیت های رسمی بر زمین زده شد. این طرح با استفاده از منابع داخلی شرکت آلومینای ایران و کمک های ایمیدرو با هدف تولید ۴۰ هزار تن شمش آلومینیوم در فاز نخست در ۲۱ اسفند ماه ۱۳۹۷ با راه اندازی ۲ دیگ در سالن احیاء با موفقیت آغاز به کار کرد. مبلغ سرمایه گذاری، طبق آخرین برآورد حدوداً معادل ۱۵۰۰۰ میلیارد ریال است که از این مبلغ در حدود ۲۲۷۰ میلیارد ریال به صورت سرمایه گذاری ریالی و ۹۴ میلیون یورو ارزی است. در کارخانه شمش تاکنون ۷ هزار و ۵۰۰ تن شمش تولید شده است و امیدواریم تا پایان سال به تولید ۱۰ هزار تن شمش خالص دست یابیم.

### پروژه‌های توسعه‌ای در شرکت آلومینای ایران

برنامه های توسعه‌ای شرکت آلومینای ایران هم راستا با اهداف استراتژیک شرکت با سه رویکرد پایداری تولید، افزایش تولید و تنوع سبد محصولات به شرح ذیل تعریف شده است، پروژه فاز دوم آلومینا (با روش سینتریگ)، با توجه به میزان ۷۰ میلیون تنی ذخیره بوکسیت های شیلی و کم عیار، تولید آلومینا با استفاده از روش سینتریگ در دستور کار قرار گرفت که خوشبختانه پیش مطالعات اقتصادی آن جواب داده و هم‌اکنون در مرحله تهیه امکان سنجی اقتصادی است. در فاز دوم آلومینا تولید سالانه ۵۰۰ هزار تن آلومینا هدف گذاری شده است.

### افزایش ظرفیت تولید

نصب و بهره برداری از پنجمین پمپ فشار قوی پیستونی واحد انحلال.

پروژه نصب و اشتر پنجم.

پروژه نصب و بهره برداری از دستگاه رسوب زدایی جدید (هملمن)

توسعه واحد سود و تیخیر.

پروژه احداث خط شست و شوی موازی گل قرمز (خط دوم گل قرمز).

افتخارات شرکت آلومینای ایران در سال جاری

## کسب رتبه نخست از نظر رشد سریع در بین بیش از ۵۰۰ شرکت

در آخرین رتبه بندی که در دی ماه سال جاری بین بیش از ۵۰۰ شرکت بزرگ کشور انجام شد، شرکت آلومینا از نظر رشد سریع (صد رتبه ارتقاء) در ۴۰۰ سال گذشته توانست بهترین رتبه را کسب کند و بالاترین رشد را در بین شرکت‌های کشور داشته باشد. معیارهای این رتبه‌بندی در این بخش، فروش شرکت، نقدینگی و ۳۲ شاخص دیگر است. بخشی از این عوامل به پایداری تولید برمی‌گردد و بخش دیگر آن افزایش درآمدهای شرکت با راه‌اندازی کارخانه شمش آلومینیوم است، اگرچه راه‌اندازی کارخانه شمش آلومینیوم و وارد مدار شدن آن اسامیل خودش را نشان خواهد داد و سطح فروش مان را دو برابر خواهد کرد و امیدواریم سال آینده دوباره این رتبه را کسب کنیم.

## کسب جایزه رتبه برتر پژوهشی وزارت صمت

علاوه بر این شرکت آلومینا امسال جایزه رتبه طرح پژوهشی برتر وزارت صمت، معدن و تجارت را به‌دلیل طرح پژوهشی «سود» بانی اسود کاستیک) با هدف افزایش بهره وری در فرآیند بازیافت سود و کاهش هدر رفت سود کاستیک و آلومینا در شرکت به انجام رسیده بود را کسب کرد.



## مسئولیت های اجتماعی در شرکت آلومینای ایران

مسئولیت های اجتماعی یکی از اولویت های جاری مدیریت شرکت آلومینا است. توسعه تعاملات و مسئولیت های اجتماعی یکی از بندهای مهم سند استراتژی شرکت است.

بر همین اساس شرکت آلومینای ایران پروژه‌های مختلفی همچون پروژه استقرار نظام مسئولیت‌های اجتماعی CSR بر اساس استاندارد ISO ۲۶۰۰۱ که در حال انجام است را تعریف کرده است. این شرکت همچنین با جذب بیش از ۸۵۰ نفر از نیروهای متخصص از طریق آزمون، در منطقه و شهرستان های همجوار سهم پر رنگی در زدودن چهره بیکاری در در این مناطق داشته است.